

NO.26.19.1.2019

Radom, 2019-04-29

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

Numer referencyjny postępowania: **NT/19/2019**Nazwa zadania: **Dostawa frezerskich centrów obróbkowych****Wyjaśnienia do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (dalej „SIWZ”)**

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity wprowadzony Obwieszczeniem Marszałka Sejmu z dnia 16 października 2018 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy – Prawo zamówień publicznych, opublikowany w Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.) informuję, że do Zamawiającego wpłynęła prośba o udzielenie odpowiedzi na pytanie czy zamawiający dopuszcza następujące rozwiązania:

Pytanie: *Czy zasadne jest stosowanie pomiaru zgrubnego na samej maszynie 5 osiowej, punkt 3.20 (Pomiar narzędzia sondą laserową) w momencie gdy w wymaganym wyposażeniu dodatkowym punkt 3 zamawiający zobowiązuje oferenta do dostarczenia znacznie bardziej zaawansowanego i dokładnego systemu pomiaru narzędzi jakim jest ustawiacz narzędziowy optyczny. Równocześnie gwarantujemy dostarczenie maszyny przygotowanej do instalacji elementu z punktu 3.20 zapytania.*

Odpowiedź: Tak. Zamawiający wyraża zgodę na zmianę pod warunkiem, że maszyna zostanie dostarczona wraz z elementami umożliwiającymi późniejszą instalację wyposażenia wymienionego w pkt. 3.20 załącznika nr 1 do SIWZ w przedmiotowej sprawie.

Podpisał:

mgr inż. Wojciech Karsznia – Główny Specjalista ds. Planowania i Zamówień Publicznych